

**Grille d'audit pour la certification des travaux à chaud
exécutés par les locataires, opérateurs et entrepreneurs**

Nom opérateur -entrepreneur: _____
 Adresse: _____
 Personne participant à l'audit: _____
 Date: _____

C = conforme
 N-C = non-conforme
 S.O. = sans objet (N/A)
 N-É = non-évalué

| N° | Élément à vérifier | Référence | Extrait de la norme / procédure / règlement | C | N-C | S.O. | N-É | Commentaires |
|----|-------------------------------------|--|---|---|-----|------|-----|--------------|
| 1 | Procédure de travail à chaud | Programme-cadre travaux à chaud | Personnel formé pour le travail à chaud | | | | | |
| | | | Programme de formation conforme aux normes | | | | | |
| | | | Surveillant d'incendie planifié | | | | | |
| | | | Équipements de protection individuelle disponibles | | | | | |
| | | | Extincteurs portatifs | | | | | |
| | | | Zones de travail : analyse de risques CAN/CSA Z1002) | | | | | |
| | | | Permis de travail à chaud : procédure d'émission | | | | | |
| | | | Permis de travail à chaud : conformité | | | | | |
| | | | Entretien des appareils : programme et qualifications | | | | | |
| 2 | Soudage et coupage à l'arc | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Détenteur d'un certificat de l'APQ | | | | | |
| | | | Dispositifs de commande à distance | | | | | |
| | | | Câbles de soudage bonne condition | | | | | |
| | | | Mise à la terre | | | | | |
| | | | Branchement de plusieurs appareils de soudage | | | | | |
| | | | Fuites eau, gaz combustible | | | | | |
| | | | Entretien des appareils de soudage | | | | | |

**Grille d'audit pour la certification des travaux à chaud
exécutés par les locataires, opérateurs et entrepreneurs**

Nom opérateur -entrepreneur: _____
 Adresse: _____
 Personne participant à l'audit: _____
 Date: _____

C = conforme
 N-C = non-conforme
 S.O. = sans objet (N/A)
 N-É = non-évalué

| N ^o | Élément à vérifier | Référence | Extrait de la norme / procédure / règlement | C | N-C | S.O. | N-É | Commentaires |
|----------------|--|---|---|---|-----|------|-----|--------------|
| 3 | Soudage par résistance | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Bijoux, verre de contact Dispositifs de verrouillage Protection contre les étincelles Boutons d'arrêt d'urgence Mise à la terre de l'appareil de soudage, anti-statique Ventilation | | | | | |
| 4 | Soudage et coupage au gaz et autres procédés connexes | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Étiquetage des bouteilles d'oxygène et de gaz combustibles Étanchéité des raccords, robinets et joints Purge des tuyaux de gaz (1 fois/jour, remplacement de bouteille) Fermeture des robinets (pas en utilisation) Tuyaux oxygène: vert, combustibles: rouge Dispositifs de sécurité (antiretour de flamme et de gaz) Bouteilles: sans corrosion et dommages Bouteilles: munies de robinet et détenteur | | | | | |

**Grille d'audit pour la certification des travaux à chaud
exécutés par les locataires, opérateurs et entrepreneurs**

Nom opérateur -entrepreneur: _____
 Adresse: _____
 Personne participant à l'audit: _____
 Date: _____

C = conforme
 N-C = non-conforme
 S.O. = sans objet (N/A)
 N-É = non-évalué

| N° à vérifier | Élément | Référence | Extrait de la norme / procédure / règlement | C | N-C | S.O. | N-É | Commentaires |
|------------------|--|---|--|---|-----|------|-----|--------------|
| 4 | Soudage et coupage au gaz et autres procédés connexes | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Bouteilles: entreposage: arrimer en position debout, ne pas entreposer dans un lieu fermé non ventilé | | | | | |
| | | | Bouteilles de gaz ou oxygène: séparées de tout liquide inflammable ou combustible | | | | | |
| | | | Panneaux INTERDICTION DE FUMER dans les aires et locaux où des gaz inflammables et gaz oxydants sont entreposés | | | | | |
| | | | Manipulation des bouteilles (robinet fermé, chapeau, utilisation d'un chariot approprié, arrimé en position debout) | | | | | |
| | | | Aucun objet posé sur le dessus de la bouteille en service | | | | | |
| | | | Bouteilles de gaz placées loin des endroits de travaux à chaud, étincelles, flammes. Sinon, écrans résistants au feu | | | | | |
| | | | Procédure en cas d'urgence (ex.: incendie) concernant les bouteilles de gaz (fuite autour de la tige du robinet): évacuation, intervention | | | | | |

**Grille d'audit pour la certification des travaux à chaud
exécutés par les locataires, opérateurs et entrepreneurs**

Nom opérateur -entrepreneur: _____
 Adresse: _____
 Personne participant à l'audit: _____
 Date: _____

C = conforme
 N-C = non-conforme
 S.O. = sans objet (N/A)
 N-É = non-évalué

| N° | Élément à vérifier | Référence | Extrait de la norme / procédure / règlement | C | N-C | S.O. | N-É | Commentaires |
|----|-------------------------|---|---|---|-----|------|-----|--------------|
| 5 | Protection du personnel | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Lieux de travail en ordre et bien entretenus Affichage des équipements de protection requis EPI oculaire et faciale conforme à la CSA Z94,3 Port d'un masque propre à serre-tête ou tenir un masque doté d'un verre filtrant approprié Ne pas porter de lentilles cornéennes Rideau filtrant situé à au moins 1 mètre Vêtements contre les rayonnements, l'inflammation, chocs électriques, étincelles Gants à manchettes ignifuges ou ignifugés (cuir ou matière fibreuse) Tablier, jambière Manches en cuir et cape pour travaux de soudage au plafond, bouchons d'oreilles résistants au feu Marquage des pièces soudées avec la mention CHAUD ou mettre les pièces hors d'atteinte Protection respiratoire Protection de l'ouïe si bruit supérieur à 85 dBA Protection des pieds (écusson vert et Ω) | | | | | |

**Grille d'audit pour l'accréditation des zones désignées
installées par les locataires, opérateurs et entrepreneurs**

Nom opérateur -entrepreneur: _____
 Adresse: _____
 Personne participant à l'audit: _____
 Date: _____

C = conforme
 N-C = non-conforme
 S.O. = sans objet (N/A)
 N-É = non-évalué

| N ^o | Élément à vérifier | Référence | Extrait de la norme / procédure / règlement | C | N-C | S.O. | N-É | Commentaires |
|----------------|------------------------|---|---|---|-----|------|-----|--------------|
| 6 | Zones désignées | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Extincteurs portatifs de type approprié présents dans la zone (cote: 40-B au 30 pi, 80-B au 50 pi) et accessibles | | | | | |
| | | | Système de gicleurs incendie fonctionnel | | | | | |
| | | | Présence de hotte de ventilation fonctionnelle | | | | | |
| | | | Air aspiré évacué à l'extérieur ou recyclé après passage dans un épurateur d'air | | | | | |
| | | | Lignes directrices de ventilation conformes (tableau 5) | | | | | |
| | | | LIE inférieures à 10 % | | | | | |
| | | | Entretien et calibration des détecteurs de vapeurs inflammables selon les recommandations du fabricant | | | | | |
| | | | Les travailleurs sont formés quant à la manipulation d'extincteurs portatifs. | | | | | |
| | | | Affiche indiquant la présence d'extincteur | | | | | |

**Grille d'audit pour l'accréditation des zones désignées
installées par les locataires, opérateurs et entrepreneurs**

Nom opérateur -entrepreneur: _____
 Adresse: _____
 Personne participant à l'audit: _____
 Date: _____

C = conforme
 N-C = non-conforme
 S.O. = sans objet (N/A)
 N-É = non-évalue

| N ^o | Élément à vérifier | Référence | Extrait de la norme / procédure / règlement | C | N-C | S.O. | N-É | Commentaires |
|----------------|------------------------|---|---|---|-----|------|-----|--------------|
| 6 | Zones désignées | CAN/CSA W117.2-F19 (2019) Règles de sécurité en soudage, coupage et procédés connexes | Entretien annuel et inspection mensuelle des extincteurs | | | | | |
| | | | Zone résistant au feu | | | | | |
| | | | Inspection annuelle de la zone désignée | | | | | |
| | | | Affiche indiquant ZONE DE TRAVAUX À CHAUD | | | | | |
| | | | Équipements en bonne condition | | | | | |
| | | | Un plan de sécurité incendie et un plan d'évacuation ont été établis. | | | | | |
| | | | Matières inflammables entreposées selon NFPA 30 | | | | | |
| | | | Poste de soudage à l'arc électrique | | | | | |
| | | | Poste d'oxycoupage | | | | | |